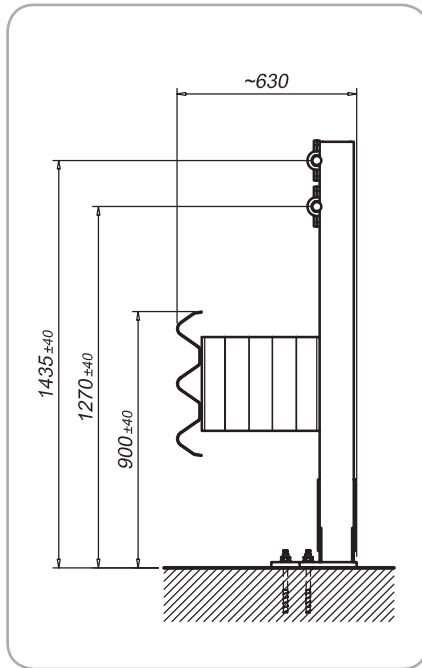


4SAFE H4B-W4-B (3N31857)

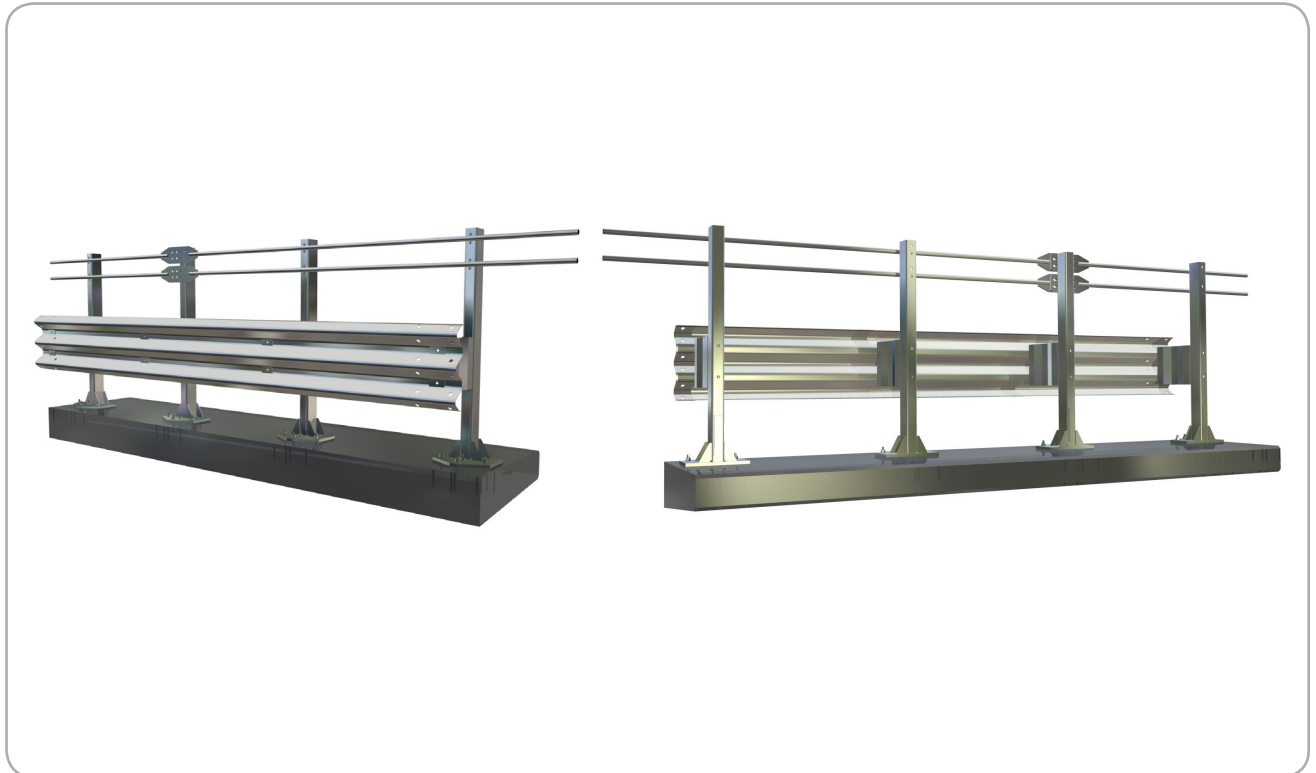


Leistungen

Aufhaltestufe	H4b
Anprallheftigkeitsstufe "ASI"	B
Klasse des Wirkungsbereiches	W4 (1.3 m)
Äußerste position des Fahrzeuges	1.20 m

Eigenschaften

Höhe von FOK	900 mm / 485 mm
Systembreite	630 mm
Pfostenabstand	1,50 m
Prüflänge des Systems	90 m



Beschreibung

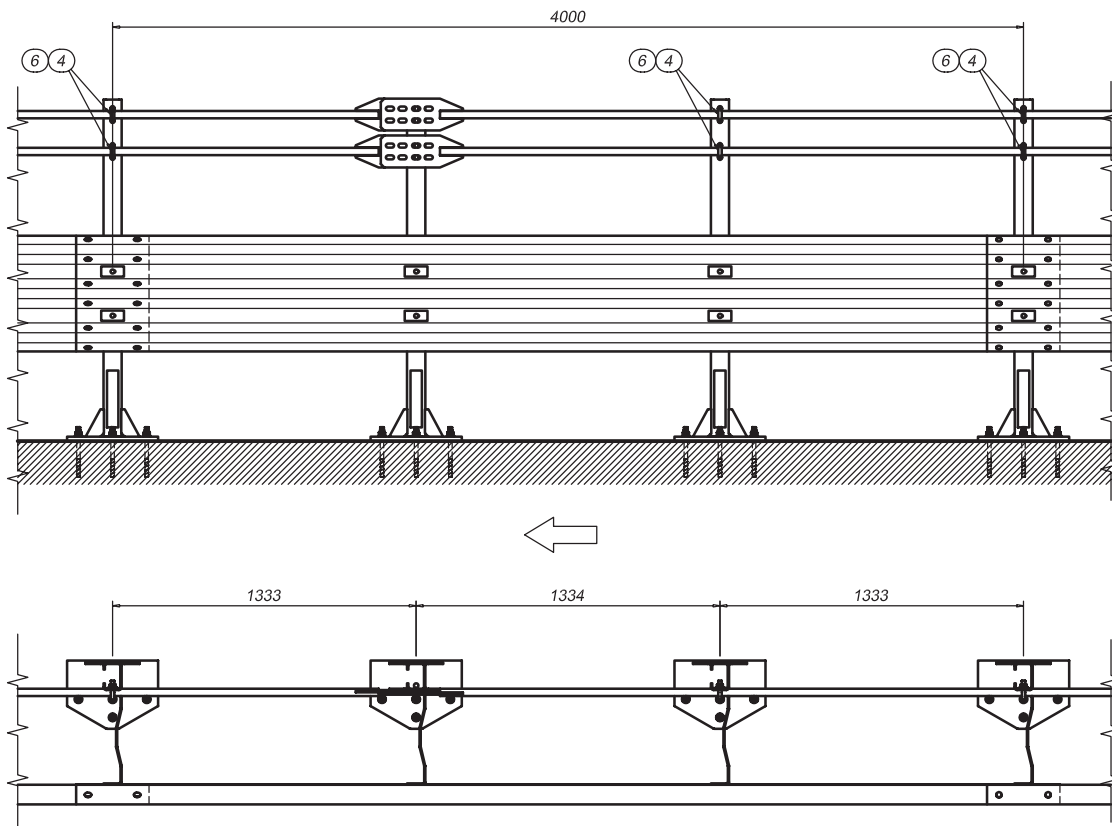
Lieferung und Montage von 3-Wellen Leitscheinen auf Bauwerk, 2,5 mm Stärke, Pfosten Typ C 120 H= 1480 mm mit Fußplatte und Ankern, Pfostenabstand=1333 mm; Abstandhalter 415x80x5,9 mm, Überfahrtschutz Stange Ø 32 mm, mit Platte.

Stahlgüte S235-275-355JR gemäß EN 10025.

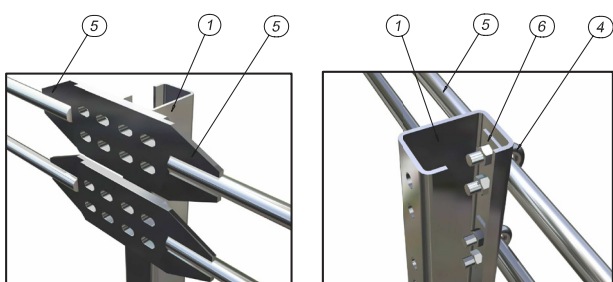
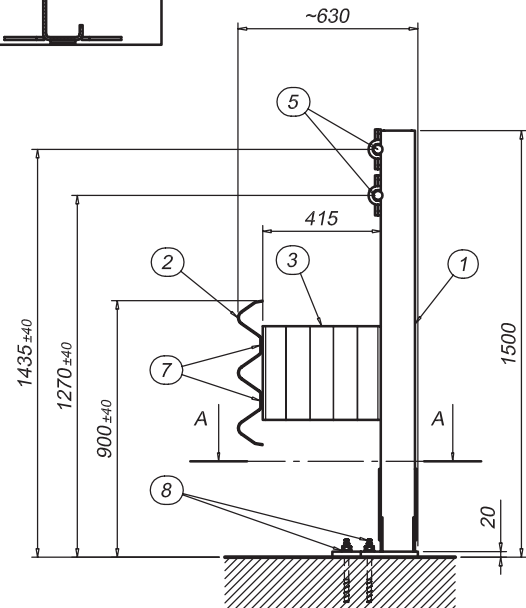
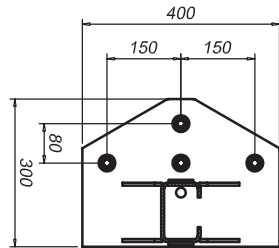
Feuerverzinkung gemäß EN ISO 1461.

Schrauben gemäß EN ISO 898 - EN 20898 - UNI 3740/6.

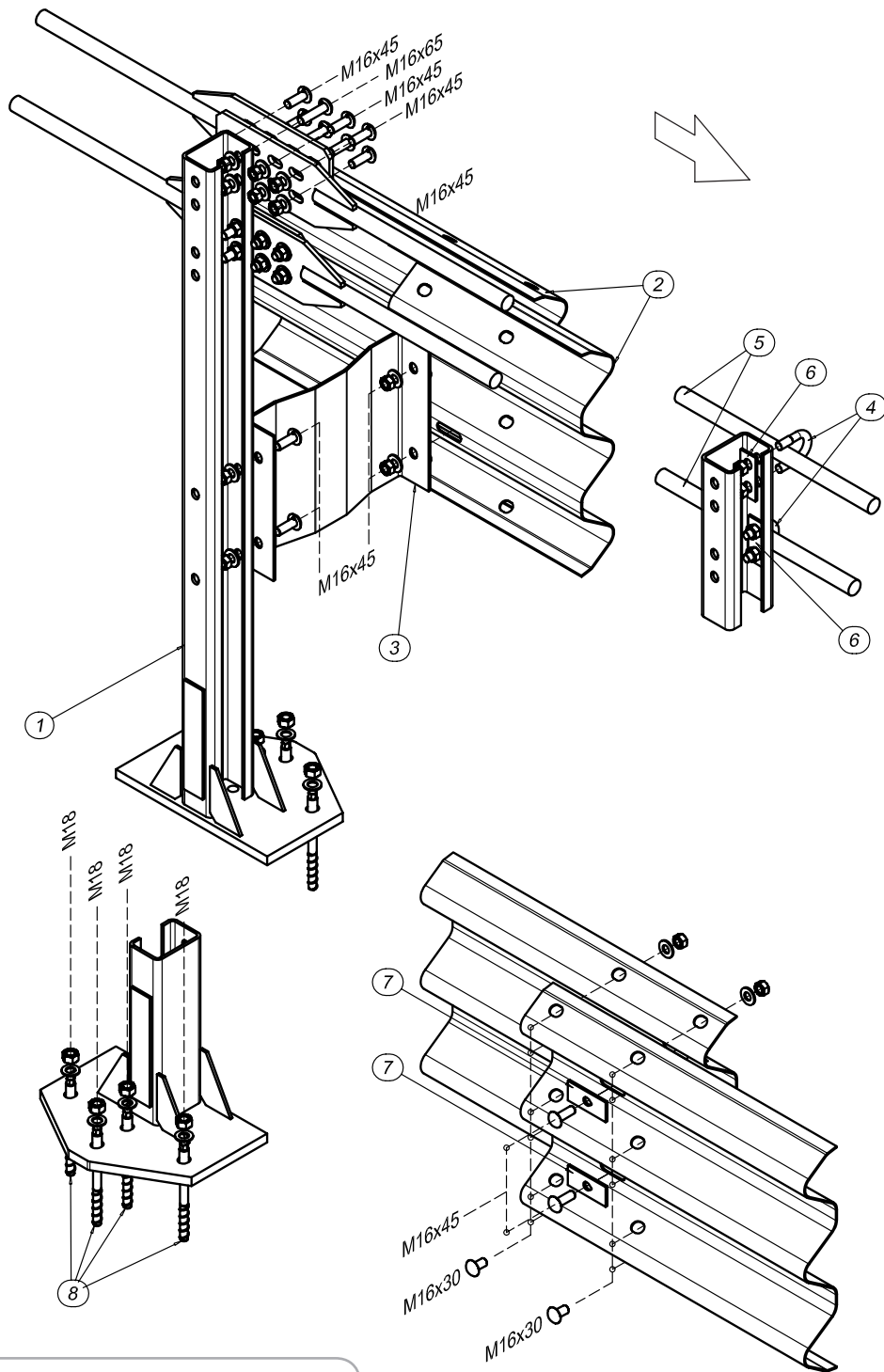
Prüfung 1 v. 17/09/2008



Pos	Beschreibung
1	Pfosten Typ C 120 H= 1480 mm mit Fußplatte
2	„3n“ Planke Länge 4000 mm, Stärke 3 mm
3	Abstandhalter 415x80x5,9 mm L =339 mm
4	Klemme M16 für Stange
5	Überfahrtschutz Stange Ø 32 mm, mit Platte
6	Lasche 100x40x5 mm mit Löchern
7	Decklasche 100x45x4 mm
8	Ankerdübel M18 TSM B16 L=220 mit Mutter und Scheibe



4SAFE H4B-W4-B (3N31857)



Prüfung 1 v. 17/09/2008

Pos	Beschreibung
1	Pfosten Typ C 120 H= 1480 mm mit Fußplatte
2	„3n“ Planke Länge 4000 mm, Stärke 3 mm
3	Abstandhalter 415x80x5,9 mm L =339 mm
4	Klemme M16 für Stange
5	Überfahrtschutz Stange Ø 32 mm, mit Platte
6	Lasche 100x40x5 mm mit Löchern
7	Decklasche 100x45x4 mm
8	Ankerdübel M18 TSM B16 L=220 mit Mutter und Scheibe

MINDESTANZUGSMOMENTE

M16 x 30	90 Nm
M16 x 45	90 Nm
M16 x 65	90 Nm
M18	40 Nm

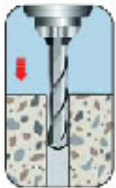


Montageanleitung 4Safe H4b W5 A 3n31679

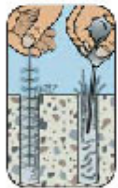
Im Zusammenhang mit der folgenden Montageanleitung sind die „Richtlinien für Fracasso Leitsysteme“ zu betrachten.

• Anker versetzen

Die Bauwerksteher (1) sind jeweils mit drei Ankern M18 TSM B16 x 220 (8) an der Bauwerkskappe zu befestigen. Bevor man mit dem Montagevorgang beginnt, sollte die Positionierung der Anker festgelegt werden und auf der Kappe gekennzeichnet sein. Für diesen Vorgang bestimmt man die Bezugslinie der Steher und kennzeichnet die Bohrlöcher mit einer Plattenschablone im Steherabstand von 1330mm. Das Bohrloch ist mit Elektrobohrer mit Durchmesser 16mm und Bohrtiefe von 150 ± 3 mm durchzuführen. Das Bohrloch muss von dem Bohrstaub mit Druckluft, einer $\varnothing 18$ Bürste und erneut mit Druckluft gereinigt werden um den Einguss des Mörtels und das Versetzen des Ankers durchführen zu können. Die Auffüllung des Bohrloches muss von unteren Seite beginnend durchgeführt werden. Der Dübel wird mit einem Schlagschrauber bis zu einem Mindestanziehmoment von 300Nm festgeschraubt. Bei diesem Vorgang ist eine geringer Überschuss des Mörtels zu Beobachten; im Gegenfall ist die Menge zu gering.



Loch boren



Bohrloch reinigen



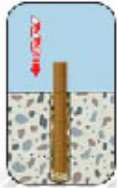
Mischer auf Kartusche schrauben



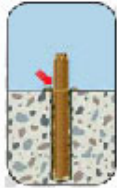
Vor Anwendung ca. 10 cm Schnur auspressen



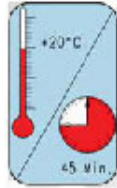
Bohrloch vom Grund auffüllen



Armierungseisen bzw. Gewindestange drehend einschieben



Optische Kontrolle der Mörtelfüllmenge



Aushärtezeit beachten



Bauteil montieren, Drehmoment aufbringen

• Steher versetzen

Die C 120x80x30x5,9 H=1480 mm mit Platte (1) müssen in einen Abstand von 1330 mm mit der offenen Seite in Fahrtrichtung orientiert auf die versetzten Dübel positioniert werden.

Nach diesem Vorgang und das Ausrichten des Stehers, möglichst Zentral gegenüber der Anker, ist dieser Festzuschrauben.

• Abstandshalter montieren

Der Abstandshalter (3) wird an den geramten Pfosten mit jeweils zwei kompletten Schrauben M16x45 fixiert.

• Leitschienen (Holm) montieren

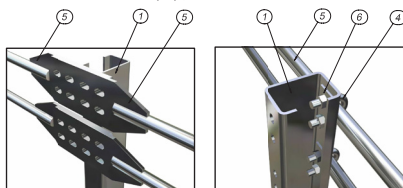
Die Leitschienen (2) sind in einer Höhe (Bezugsniveau Kappe) von 900 ± 40 mm einzubauen. Die Leitschienen (2) sind im Stoßbereich in Fahrtrichtung zu überlappen und am Dämpfungselement (3) mit zwei kompletten Schrauben M16x45 mit Laschen (4) auf der Vorderseite zu befestigen. Zusätzlich sind die Leitschienen miteinander durch 12Stk. Schrauben M16x30 zu Befestigen.

Bei der Befestigung der Schrauben M16x30 ist auf die Ausrichtung der Verdrehungssicherungsnase dieser im Leitschienenloch zu achten.

• Stange montieren

Die Stangen $\varnothing 32$ mm L= 8248mm (5) werden an den Stehern in einer Höhe (Bezugsniveau) von 1435 ± 40 mm und 1270 ± 40 mm verschraubt.

Die Stangen sind an beiden Seiten mit einer Befestigungsflansche versehen. Diese sind bei jedem zweiten Leitschienenstoß bzw. jede 8000mm, in Fahrtrichtung zu überlappen und am Steher zu befestigen. Insbesondere sind die Flanschen achtmal zu verschrauben, davon sechsmal mit M16x45 Schrauben und zwei mal, für die direkte Befestigung dieser an den Steher, mit M16x65. Bei den restlichen Stehern werden die Stangen (5) mittels einer Klemme (4) und einer im Steher innseitig anliegenden Lasche (6), an den Steher verschraubt.



• Kontrolle

Nach der Montage wird eine Kontrolle der Gesamtkonstruktion durchgeführt. Insbesondere ist die korrekte Positionierung und Verschraubung (nach Tabelle der Mindestanzugsmomente), die Höhen und Bezugslinien der Leitschienenholme zu prüfen.

